# BEST AVAILABLE COPY

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-011830

(43) Date of publication of application: 16.01.1990

(51)Int.CI.

F02B 67/06

(21)Application number: 63-163165

(71)Applicant: SUZUKI MOTOR CO LTD

(22)Date of filing:

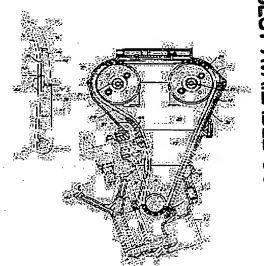
30.06.1988

(72)Inventor: TAKAHASHI TAKESHI

### (54) CAM CHAIN TENSIONER FOR FOUR CYCLE ENGINE

### (57)Abstract:

PURPOSE: To improve the durability of a back surface part by forming an oil hole extended in the longitudinal direction of the back surface part in the vicinity of a joint surface between a tensioner back surface part joined with a cam chain and a reinforcing plate for the back surface part and cooling the inside of the back surface part by allowing oil to flow in the oil hole. CONSTITUTION: An oil hole 39 is formed in the vicinity of a joint surface 38 with a reinforcing plate 36, on the back surface part 35 of a tensioner 31, and said oil hole 39 is extended along in the longitudinal direction of the back surface part 35, and the upper edge is opened at the upper edge part of the back surface part 35. Further, the lower edge of the oil hole 39 is allowed to communicate to a shaft supporting oil hole 40 drilled in a shaft supporting part 37. Therefore, when the engine lubricating oil is sent under pressure from the oil hole 40, said lubricating oil rises in the oil hole 39 and cools the inside of the back surface part 35, and further flows down to a slide contact surface 42 from a small hole 41 and further to a push guide 44 from a back side small hole 43. Since the lubricating oil flows in



the oil hole 39, the inside of the tensioner back surface part 35 is cooled, and the rubber deterioration and breakage on the tensioner back surface part 35 due to heat can be prevented, and the durability of the tensioner back surface part 35 can be improved.

### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

THIS PAGE BLANK (USPTO)

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

THIS PAGE BLANK (USPTO)

### ⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-11830

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)1月16日

F 02 B 67/06

A 6673-3G

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全6頁)

69発明の名称

4サイクルエンジンのカムチエーンテンショナ

②特 願 昭63-163165

22出 願 昭63(1988)6月30日

70発明者

**「橋** 

健 静岡県浜松市飯田町633番地の2

勿出 願 人

鈴木自動車工業株式会

静岡県浜名郡可美村高塚300番地

社

個代 理 人 弁理士 波多野 久 外1名

### 明 網 魯

### 1. 発明の名称

4 サイクルエンジンの カムチェーンテンショ ナ

### 2. 特許請求の範囲

4 サイクルエンジンのクランクシャトとのかってフロケットとかられたカムドリブンを特別はいるのは、カムドリブンを特別ないのからない。 このカム チェーンテンショナ のほど を 特徴 と する 4 サイクルエンテンショナ の な な な 4 サイクルエンテンショナ の か な 4 サイクルエンテンショナ。

### 3. 発明の詳細な説明

(発明の目的)

### (産業上の利用分野)

この発明は、4サイクルエンジンのカムチェーンに適当な緊張を与えるカムチェーンテンショナにおいて、そのテンショナ背面部を好適に冷却できる4サイクルエンジンのカムチェーンテンショナに関する。

### (従来の技術)

また、カムチェーンテンショナ 1 がカムチェーン 2 に摺接することから、テンショナ背面部 3 には耐久性も要求される。この耐久性は、一般に、テンショナ背面部 3 に合成樹脂等を被覆することによりなされる。

ところが、近年のエンジンの高回転化に伴って、 テンショナ背面部3が、カムチェーン2との摩擦 熱あるいはエンジン自体の発熱によって高温化し、 硬化してポロポロに破損してしまい、耐久性が低

- 3 -

であり、テンショナ背面部を好適に冷却してその 耐久性を向上させることができる4サイクルエン ジンのカムチェーンテンショナを提供することを 目的とする。

(発明の構成)

(課題を解決するための手段)

(作用)

したがって、この発明に係る4サイクルエン

下するおそれがある。

このため、テンショナ背面部3に合成樹脂をより厚く被覆することも考えられるが、これではコストが上昇してしまう。

(発明が解決しようとする課題)

上述のように、カムチェーンテンショナ1(特にテンショナ背面部3の耐久性の低下は、エンジンの高回転化に著しい支障を来すものとなっている。

この発明は、上記事実を考慮してなされたもの

- 4 -

ジンのカムチェーンテンショナによれば、 油孔に油を流すことにより、チェーンテンショナ 背面部がたりにから 冷却できるので、テンショナ 背面部がカムチェーンと 摺接して 摩擦熱 が生じても、あるいはエンジン自体の発熱が著しくても、熱損傷を防止でき、テンショナ 背面部の耐久性を向上させることができる。

(実施例)

以下、この発明の実施例を図面に基づいて説明する。

第4図に示すように、4サイクルエンジンのシリンダ部は、シリンダプロック11、シリンダヘッド12 およびヘッドカバー13 を重ねて構成され、シリンダプロック11の下方にクランク2を合む後述のミッションケース32 が連設される。エンジンとしては、シリンダ14、ピストン15、クランク16、コンロッド17、吸気パルプ18、排気パルプ19およびカム20等によって主要部が構成される。

上記シリンダヘッド12にカムシャフト21お

よびロッカアームシャフト 2 2 が配置され、またミッションケース 3 2 内にクランクシャフト 2 3 が配設される。吸気パルブ 1 8 および排気パルブ 1 9 は、カム 2 0 の回転によりロッカアーム 2 4を介して開閉制御される。

カムシャフト21およびクランクシャフト23 には、第5図に示すように、カムドリブンスプロケット25およびカムドライブスプロケット26 がそれぞれ取り付けられる。これらのカムドライブスプロケット23およびカムドリブンスプロケット25間にカムチェーン27が巻き掛けられて、クランクシャフト23からの回転力がカムシャフト21へ伝達される。

ここで、カムドライブスプロケット 2 6 とカムドリブンスプロケット 2 5 との歯数比は、クランクシャフト 2 3 の 2 回転でカムシャフト 2 1 が 1 回転するよう設定される。また、カムドライブスプロケット 2 6、カムドリブンスプロケット 2 5 およびカムチェーン 2 7 は、シリンダブロック 1 1 およびシリンダヘッド 1 2 の一例部に上下貫通

- 7 -

直方向に突設され、補強板36の下部はこの他支部37に沿って湾曲して構成される。この軸支部37が、第1図(B)に示すようにミッションケース32に支持されて、カムチェーンテンショナ31は摺動可能に設けられる。

第1図(C)に示すように、テンショナ背面部35には、補強板36との接合面38近傍に油孔39が形成される。この油孔39は、第1図(A)、(B)に図示の如く、テンショナ背面部35の長手方向に沿って延在され、その上端はテンショナ背面部35の上端部に開口する。また、油孔39の下端は、軸支部37に穿設された軸支部油孔40に進過される。

油孔39には、その長手方向適宜位置に、油孔39に進通された小孔41が複数形成される。この小孔41は、テンショナ背面部35のカムチェーン27との摺接面42に対しほぼ垂直方向あるいは斜め方向に穿設される。また、補強仮36には、第1図(A)、(C)に示すように、油孔39に連通する裏側小孔43が形成される。この裏

して形成されたカムチェーン室 28,29内に配設される。

上記カムチェーン 2 7 は、カムチェーンガイド3 0 およびカムチェーンテンショナ 3 1 によってその緊張が確保される。カムチェーンガイド3 0 は、シリンダヘッド 1 2 およびミッションケース 3 2 間に取り付けられる。また、カムチェーンテンショナ 3 1 は、ミッションケース 3 2 に摺動自在に輸支される。このカムチェーンテンショナ 3 1 は、アジャスタ 装置 3 3 のアッシュロッド 3 4 に押されてカムチェーン 2 7 を常時押圧し、カムチェーン 2 7 が近びても、このカムチェーンに適切な緊張が与えられるよう保持する。

カムチェーンテンショナ3 1 は、第1 図(A)に拡大して示すように、カムチェーン27に摺動するテンショナ背面部35と、このテンショナ背面部35を有して構成される。テンショナ背面部35は一般に硬質ゴムから成る。テンショナ背面部35の図における紙面には軸支部37が、第1図(A)における紙面垂

- 8 -

朗小孔 4 3 は、アジャスタ装置 3 3 のブッシュロッド 3 4 が押圧するブッシュガイド 4 4 の上方に形成される。

したがって、第1図(B)の矢印の如く、軸支部油孔40からエンジン潤滑油等が圧送されると、この潤滑油は油孔39内を上昇してテンショナ背面部35を内部冷却するとともに、小孔41から摺接面42へさらに裏倒小孔43からブッシュガィド44へそれぞれ潤滑油を流下させる。

このように、油孔39内を調滑油が流れるので、テンショナ背面部35が内部冷却され、熱によるテンショナ背面部35のゴム劣化および破損を防止でき、テンショナ背面部35の耐久性を向上させることができる。

また、潜接面42にも潤滑油が小孔41から積極的に供給されるので、摺接面42の潤滑および冷却が著しく良好になり、テンショナ背面部35の耐久性が一段と向上する。また、このように踏接面42の潤滑性が良好になるので、摺接面42に合成倒脂等を被覆する必要がなく、コストの低

減を図ることができる。

さらに、裏側小孔43からブッシュガイド44 へも潤滑油が積極的に供給されるので、ブッシュガイド44の潤滑および冷却が良好になる。 したがって、アジャスタ装置33のブッシュロッド34との当接によって生ずる窪みも低減でき、さらにブッシュガイドの耐久性も向上させることができる。

なお、上記実施例では、第1図(B)に示すように、軸支部油孔40は軸支部37内でめくら孔となっているが、この軸支部油孔45を第3図に示すように貫通孔とし、ミッションケース32によって軸支部油孔45の一端部を閉塞するようにしてもよい。

また、第2図(A)、(B)のように、補強板36の幅方向中央部を裏面側に膨出させて突出部46を形成し剛性を向上させたときには、この膨出部46の内側に袖孔36と同様に機能する油孔47を設けてもよい。

さらに、第2図(C)のように、2枚の袖強板

- 11 -

### 4. 図面の簡単な説明

2 1 … カムシャフト、 2 3 … クランクシャフト、 2 5 … カムドリアンスプロケット、 2 6 … カムドライブスプロケット、 2 7 … カムチェーン、 3 1 … カムチェーンテンショナ、 3 5 … テンショナ 面部、 3 6 … 補強板、 3 8 … 接合面、 3 9 … 油孔、 4 0 … 軸支部油孔、 4 2 …接合面。

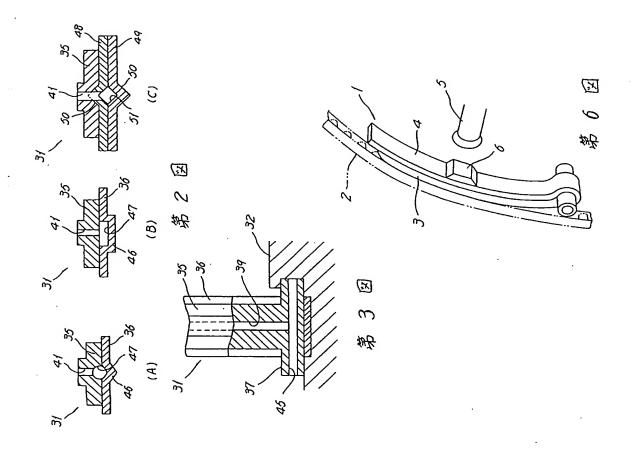
48,49を接合させ、その幅方向中央部に膨出部50を形成し、この膨出部50に囲まれて油孔39の機能を果す油孔51を形成してもよい。

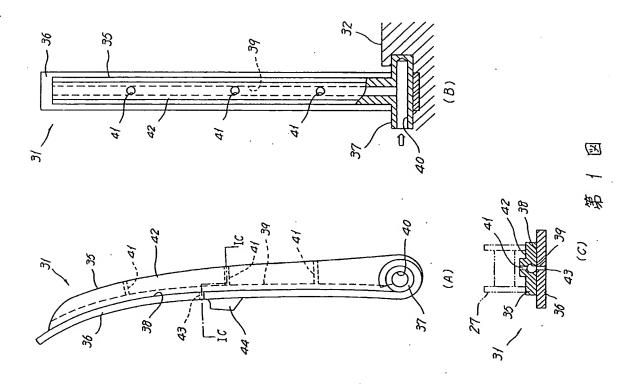
また、上記実施例では、油孔39へ潤滑油を供給する帕支部油孔40が帕支部47に形成されるものにつき説明したが、カムチェーンテンショナ31の上部あるいは長手方向中央部に供給油孔を形成し、この供給油孔から油孔39へ潤滑油等を圧送してもよい。

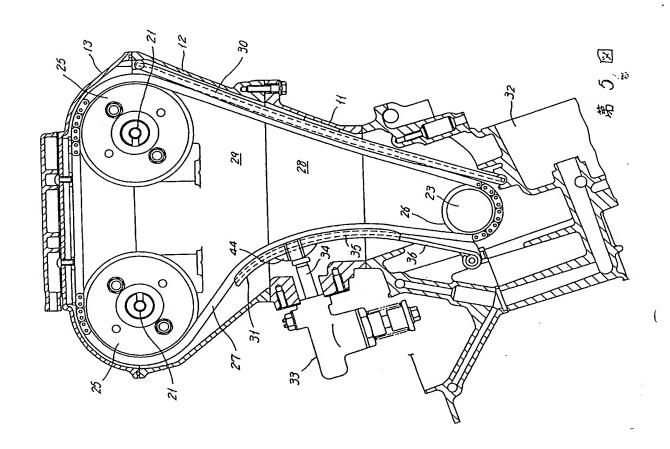
### (発明の効果)

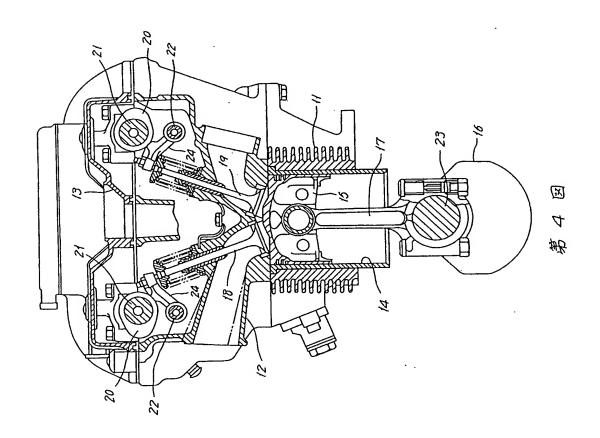
以上のようにこの発明に係る4サイクルカンのカムチェーンテンショナ背面がは、この強いに接いてこの強いできる。4サイクルカカテンショナ背面があるに接いているができる。4サイクルカカンはは、この発明に係る4サイクルカテンショナ背面がある。4サイクルカカル性を向上させることができる。

- 12 -









# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ OTHER:

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)